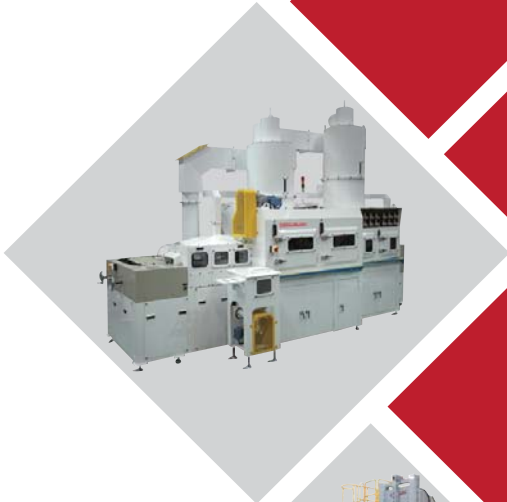


The World Best  
Blast Systems Company



**SHOT**  
**HAN-BLAST**

**KOREA**  
**BLAST**

Total Air  
Sand Blast  
Service



한국브리스트(주)

# ABOUT KOREA BLAST

## The World Best Blast Systems Company.

한국브라스트는 축적된 기술력과 A/S 정신을 바탕으로 국내 표면처리 시장에 리더 위치를 확보해 왔습니다.  
보다 우수한 성능의 제품을 개발해 냄으로써 글로벌 세계 시장을 석권하기 위함은 물론 더 나아가 인류의 보다 나은 삶을 위해 기여하는 건실한 기업이 되기 위한 최선의 노력을 다할 것입니다.

## As a world-class leading company in “sand blasting”

저희 한국브라스트는 표면처리 장비 전문 생산 업체이며 다년간의 기술력을 바탕으로 Shot Line 자동화, Sand Blast Line 자동화, 초고압 Water Jet, Deburring Machine, Blast Burr 제거기, Peening Machine 등을 전문적으로 생산하는 업체로서 항상 창조적 신기술 개발을 위해 노력하고 있습니다. 또한 다변화하는 세계의 기술력을 충족시키기 위해 당사는 최고의 기술력을 결집시켜 Blast 장비를 제작하는데 최선을 다할 것을 약속합니다.





# CONTENTS

<b>History</b>	<b>4</b>
<b>PREMIUM SAND BLAST MACHINE</b>	
Manual Suction Type Blaster	7
Manual Pressure Type Blaster	8
수동 흡입식(Suction) 대차	9
자동 흡입식(Suction) 대차	10
수동 및 자동 직압식 대차	11
<b>CONVEYOR Type Manual &amp; Auto Sand Blat Machine</b>	
Automation System(Conveyor Type)	13
Conveyor Type Blaster(Suction Type)	14
Conveyor Type Blaster(Pressure Type)	16
Deburring Machine	17
<b>INDEX Type Manual &amp; Auto Sand Blat Machine</b>	
Automation System(Index Type)	19
Index Type Blaster	20
Shot Tank(Portable)	21
Shot & Sand Blast Room	22
방음 룸(Acoustical Room)	24
<b>Micro &amp; Pattern &amp; Hole &amp; Cell Blaster</b>	
Micro Blaster	27
Pattern & Hole & Cell Blaster	28
<b>기타 Sand Blast Machine</b>	
Basket Type Blaster	30
Apron Type Blaster	31
Peening Machine	32
Wet Blaster	33
Dust Collector(Dry Type)	34
Dust Collector(Wet Type)	35
<b>Boron Nozzle &amp; Abrasive</b>	
Nozzle	37
Abrasive	38
연마재 표준 입도 비교표	39
<b>Technology Data From Sand Blast</b>	
Basic Sand Blast Technology	41
Advanced Sandblast Technology	43
<b>사업분야</b>	
Certification	46
Main Customer	47

# KOREA BLAST HISTORY





- 첨단제품 생산기업 등록 실시 (여과기, 집진기)
- 품질경영시스템 인증기업, 환경경영시스템 인증기업
- 한전원자력연료 국내최초 해외수출장비(중국) 수주 및 납품
- 산학협동형 중소기업인력양성지원산업 (산기대)

삼성전자(베트남) Metal Blasting 장비 130대 수주 및  
공급완료(휴대폰 외면 표면처리)

- 플라스틱 재질로 성형된 사출물의 Burr 및 Parting Line [단차] 제거장치 개발성공
- 한전원자력연료 지르코늄 튜브 제조용 플러쉬피클러, 산세 및 관련설비 제작 수주
- 녹색기술 인증 (미래창조과학부장관)
- 제 52회 천만불 수출의탑 수여

- 시화 MTV 신축공장 준공식 7월
- 신규 집진기 및 수출용 장비 개발
- 장비 개발 연구소 개소

2010~2011

2012~2013

2014~2015

2016

2017

- 시화 MTV 신축공장 기공식 11월
- YG-1 초경 절삭 공구류 표면처리 장비 개발 성공
- 한전원자력연료 지르코늄 튜브 제조용 장비 공급완료

- 서한NTN베어링 Ø6000 풍력 발전기 베어링 & 코팅장비 납품  
신소재 생산기업 등록
- 삼성전자 휴대폰 플라스틱 사출물 Continuous Deburring M/C 개발성공
- 삼성전자 휴대폰 플라스틱 사출물 Continuous Buffing M/C 개발성공



# PREMIUM SAND BLAST MACHINE

수출 전략형으로 제작되어 견고하며, 인체공학적 설계로 작업이 용이한 구조로 제작되었습니다. 넓은 시야 확보를 통한 정밀한 작업이 가능하도록 고성능 FAN 적용 및 투시창을 적용하여 구성하였습니다. 소형에서 대형까지 다양한 크기로 제작된 범용 장비가 있으며, 고객의 요구에 맞춰 주문 제작형으로 제작 공급도 가능합니다.



수동 작업



BLAST CHAMBER



TURN TABLE



| AIRO-BLAST\_P1000



| AIRO-BLAST-S1000

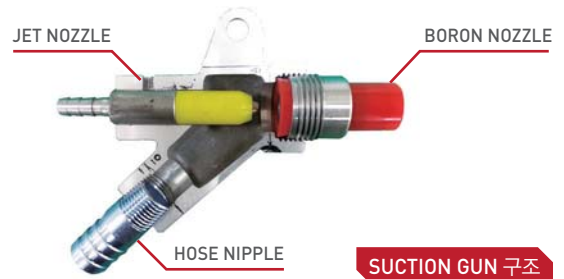
# MANUAL SUCTION TYPE BLASTER

## AIRO-BLAST-S1000

범용 고성능 샌딩기를 찾으십니까?

범용 최고 사양에 최저가격 국내 최다 판매 제품입니다. 대량 생산 체계를 통하여 제조비용 감소로 소비자에게 가깝게 다가갑니다. 소형 다품종 및 다양한 크기의 생산에 적합한 장비입니다. 샌딩기를 이용하여 창업을 준비하는 분들에게 권장하는 장비입니다.

### PRODUCT LIST



### SPECIFICATION

구분	전체 크기	작업 공간	NOZZLE	집진기	AIR
MY-ART	590Wx750Dx1,230H	570Wx530Dx400H	Ø7.9(Boron)	1/2HP	0.666m <sup>3</sup> /min
MY-BLAST300	750Wx1,300Dx1,860H	750Wx800Dx750H	Ø7.9(Boron)	1/2HP	0.666m <sup>3</sup> /min
MY-BLAST400	990Wx1,300Dx2,130H	750Wx800Dx750H	Ø7.9(Boron)	1HP	0.666m <sup>3</sup> /min
MY-BLAST500	1,130Wx1,280Dx2,125H	850Wx800Dx790H	Ø7.9(Boron)	1HP	0.666m <sup>3</sup> /min
MY-BLAST600	1,240Wx1,300Dx2,150H	950Wx790Dx750H	Ø7.9(Boron)	1HP	0.666m <sup>3</sup> /min
AIRO-BLAST_S850	820Wx1,210Dx1,677H	820Wx650Dx600H	Ø7.9(Boron)	1HP	0.666m <sup>3</sup> /min
AIRO-BLAST_S1000	1,020Wx1,210Dx1,677H	1,020Wx650Dx600H	Ø7.9(Boron)	1HP	0.666m <sup>3</sup> /min
AIRO-BLAST_S1200	1,200Wx1,210Dx1,677H	1,200Wx650Dx600H	Ø7.9(Boron)	1HP	0.666m <sup>3</sup> /min
CABINET-3	1,425Wx1,400Dx2,410H	1,200Wx800Dx850H	Ø7.9(Boron)	1HP	0.666m <sup>3</sup> /min
CABINET-4	1,730Wx1,400Dx2,480H	1,400Wx900Dx800H	Ø7.9(Boron)	1HP	0.666m <sup>3</sup> /min
CABINET-5	1,510Wx1,942Dx3,300H	1,400Wx1,000Dx1,548H	Ø7.9(Boron)	3HP	0.666m <sup>3</sup> /min
DOUBLE-S1	1,745Wx1,080Dx2,420H	1,400Wx1,000Dx780H	Ø7.9(Boron)	2HP	0.666m <sup>3</sup> /min
DOUBLE-MT1	3,700Wx1,280Dx2,810H	3,500Wx1,200Dx700H	Ø7.9(Boron)	5HP	0.666m <sup>3</sup> /min
DOUBLE-MT2	4,000Wx2,200Dx3,570H	3,850Wx2,050Dx2,125H	Ø7.9(Boron)	5HP	0.666m <sup>3</sup> /min



# MANUAL PRESSURE TYPE BLASTER



## MPTB-02

대용량 집진기를 부착하여 작업실의 시야가 밝으며 장기간 사용해도 항상 청결한 작업환경을 제공합니다.

직압식 시스템은 흡입식에 비하여 분사 압력이 3~5배 이상 높아 작업 효율이 매우 우수한 장비입니다. 제거가 힘든 스케일 및 버 제거에 매우 탁월한 효과를 발휘합니다. 또한 분사 압력 및 분사량이 일정하게 유지되어 정밀 표면처리에 적합한 장비입니다.

### 초강력 브라스터



## PRODUCT LIST



## SPECIFICATION

구분	전체 크기	작업 공간	NOZZLE	집진기	AIR
SIMPLE-P1	943Wx1,295Dx1,981H	850Wx800Dx730H	Ø7.9(Boron)	3HP	1.5m³/min
MPTB-01	1,534Wx1,465Dx2,200H	850Wx800Dx795H	Ø7.9(Boron)	3HP	1.5m³/min
MPTB-02	1,690Wx1,460Dx2,169H	1,000Wx800Dx800H	Ø7.9(Boron)	3HP	1.5m³/min
MPTB-03	1,900Wx1,600Dx2,337H	1,200Wx1,100Dx900H	Ø7.9(Boron)	3HP	1.5m³/min
MPTB-04	2,089Wx1,500Dx2,370H	1,400Wx850Dx800H	Ø7.9(Boron)	3HP	1.5m³/min
MPTB-05	2,204Wx1,350Dx2,400H	1,500Wx850Dx850H	Ø7.9(Boron)	3HP	1.5m³/min
MPTB-2M	2,492Wx900Dx2,720H	1,670Wx900Dx1,000H	Ø7.9(Boron)	5HP	3m³/min
MPTB-2MS	2,500Wx1,250Dx3,200H	1,800Wx1,200Dx1,500H	Ø7.9(Boron)	5HP	3m³/min
AIRO-BLAST_P1000	1,731Wx1,476Dx2,489H	1,000Wx687Dx708H	Ø7.9(Boron)	3HP	1.5m³/min
AIRO-BLAST_P1200	1,902Wx1,476Dx2,489H	1,200Wx708Dx704H	Ø7.9(Boron)	3HP	1.5m³/min

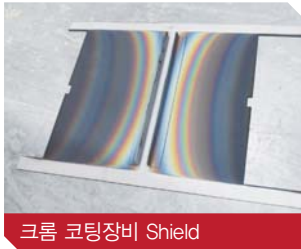


# 수동 흡입식(Suction) 대차

## MSTB-T-S2

다양한 형상의 Shield Cleaning 작업을 할 수 있는 장비입니다.

표면처리하려는 제품의 무게가 무거워 장비 내부에 투입, 배출 시 작업자가 힘들어하십니까? 또는 제품의 무게는 가벼우나 크기가 너무 커서 작업자 혼자 투입, 배출하는 작업 수행에 어려움을 겪고 있습니까? TRANSFER TYPE SAND BLAST 장비가 이러한 모든 문제를 해결해 드리겠습니다.



크롬 코팅장비 Shield



다양한 형상 처리가능



Shield 세정 장비

### PRODUCT LIST



MY-BLAST300-T | MY-BLAST400-T | MY-BLAST500-T | MY-BLAST600-T | MSTB-1200-T | MSTB-1400-T | MSTB-T-S1 | MSTB-T-S2

### SPECIFICATION

구 분	전체 크기	작업 공간	NOZZLE	집진기	AIR
MY-BLAST300-T	1,500Wx1,300Dx1,860H	750Wx800Dx750H	Ø7.9(Boron)	1/2HP	0.666m <sup>3</sup> /min
MY-BLAST400-T	1,715Wx1,300Dx2,130H	750Wx800Dx750H	Ø7.9(Boron)	1HP	0.666m <sup>3</sup> /min
MY-BLAST500-T	2,132Wx1,280Dx2,156H	850Wx800Dx790H	Ø7.9(Boron)	1HP	0.666m <sup>3</sup> /min
MY-BLAST600-T	2,158Wx1,300Dx2,266H	950Wx990Dx680H	Ø7.9(Boron)	1HP	0.666m <sup>3</sup> /min
MSTB-1200-T	2,840Wx1,250Dx2,888H	1,200Wx1,200Dx800H	Ø7.9(Boron)	1HP	0.666m <sup>3</sup> /min
MSTB-1400-T	3,223Wx1,760Dx2,744H	1,400Wx1,200Dx820H	Ø7.9(Boron)	1HP	0.666m <sup>3</sup> /min
MSTB-T-S1	5,054Wx1,330Dx2,997H	2,250Wx1,300Dx730H	Ø7.9(Boron)	2HP	1.5m <sup>3</sup> /min
MSTB-T-S2	5,800Wx2,700Dx3,600H	2,650Wx2,500Dx780H	Ø7.9(Boron)	5HP	3m <sup>3</sup> /min

# 자동 흡입식(Suction) 대차

## CRCC-500

표면처리하시려는 제품을 수동이 아닌 자동으로 작업을 진행할 수 있는 장비입니다.

작업 조건을 HMI 시스템에 설정하여 자동으로 작업 후 자동으로 배출하는 시스템으로 작업자의 효율적인 운영이 가능합니다. 작업하고자 하시는 형상에 따라 최적에 효율을 발휘할 수 있는 장비를 권장해 드리겠습니다.



### PRODUCT LIST



NOZZLE GUN 배기구조



처리 제품 형상

### SPECIFICATION

구분	전체 크기	작업 공간	NOZZLE	집진기	AIR
ASTB-S1	3,040Wx1,595Dx2,756H	1,300Wx1,300Dx650H	Ø7.9(Boron)	3HP	4.5m³/min
ASTB-S2	3,282Wx1,520Dx2,760H	1,500Wx1,300Dx700H	Ø7.9(Boron)	3HP	4.5m³/min
ASTB-S3	2,804Wx1,235Dx2,959H	1,150Wx1,100Dx800H	Ø7.9(Boron)	3HP	3.2m³/min
ASTB-S4	1,284Wx1,624Dx2,224H	955Wx900Dx920H	Ø1.8(Boron)	2HP	3.2m³/min
ASTB-S5	3,550Wx2,184Dx2,500H	1,110Wx1,000Dx1,130H	Ø7.9(Boron)	5HP	4.5m³/min
ASTB-S6	3,100Wx2,000Dx3,300H	1,250Wx1,280Dx1,100H	Ø6.4(Boron)	5HP	3.2m³/min
ASTB-S7	5,753Wx2,138Dx3,850H	2,575Wx1,770Dx941H	Ø6.4(Boron)	5HP	3m³/min
ASTB-S8	4,700Wx2,140Dx3,297H	2,500Wx1,300Dx990H	Ø6.4(Boron)	10HP	4.5m³/min
ASTB-S9	7,100Wx2,036Dx3,143H	4,000Wx1,600Dx1,875H	Ø7.9(Boron)	5HP	4m³/min
ASTB-S10	7,100Wx3,950Dx3,420H	4,000Wx3,200Dx1,875H	Ø7.9(Boron)	5HP	5m³/min

# 수동 및 자동 직압식 대차

## Transfer Type Sand Blast M/C

고 하중 복잡한 형상의 제품을 고압을 이용하여 신속한 작업을 원하십니까?

본 장비는 자동차 차체 금형 클리닝 전용 장비입니다. 제거가 힘든 스케일 및 버 제거에 매우 효과적입니다. 또한 분사 압력 및 분사량이 일정하게 유지되어 정밀 표면처리에 적합한 장비입니다.



대형 MOLDE BLAST

### PRODUCT LIST



### SPECIFICATION

구 분	전체 크기	작업 공간	NOZZLE	집진기	AIR
MPTB-01-T	2,294Wx2,000Dx2,718H	850Wx850Dx643H	Ø7.9(Boron)	3HP	1.5m³/min
MPTB-02T	2,730Wx1,750Dx2,270H	1,000Wx1,150Dx820H	Ø7.9(Boron)	3HP	1.5m³/min
MPTB-03T	2,830Wx1,850Dx2,350H	1,100Wx1,250Dx900H	Ø9.3(Boron)	3HP	1.5m³/min
MPTB-04T	3,278Wx1,250Dx2,574H	1,300Wx1,200Dx650H	Ø9.3(Boron)	3HP	2m³/min
MPTB-05T	3,299Wx1,750Dx2,510H	1,500Wx1,200Dx670H	Ø9.3(Boron)	3HP	1.5m³/min
MPTB-T-S1	2,035Wx1,753Dx2,435H	1,200Wx1,000Dx700H	Ø9.3(Boron)	3HP	2m³/min
MPTB-T-S2	4,375Wx2,350Dx3,210H	1,700Wx1,400Dx1,000H	Ø9.3(Boron)	3HP	2m³/min
MPTB-T-S3	2,700Wx1,550Dx2,256H	2,000Wx1,400Dx990H	Ø9.3(Boron)	3HP	1.5m³/min
MPTB-T-S4	4,700Wx2,900Dx2,810H	2,400Wx1,900Dx1,250H	Ø9.3(Boron)	3HP	1.5m³/min
MPTB-T-S5	5,900Wx2,412Dx3,663H	2,100Wx2,000Dx1,340H	Ø9.3(Boron)	10HP	4m³/min

Continuous Manufacturing System

# CONVEYOR Type Manual & Auto Sand Blat Machine

한국브라스트는 기존 장비와 차별화된 장비를 개발하기 위해 꾸준한 연구 개발을 진행하고 있습니다. 기능에 차별을 넘어 디자인과 작업자의 편리성을 추구하고 있습니다.

## MESH & ROLLER & RUBBER BELT & CHAIN CONVEYOR

연속식 컨베이어 장비는 다양한 구조로 제작이 가능합니다. 생산하는 제품의 형상이나 종류에 따라 컨베이어의 종류를 선정하여 구성합니다. 컨베이어 장비는 평판형 제품이나 형상이 단순한 제품을 대량 연속생산할 수 있는 장비입니다. 장비의 전면부에서 제품을 투입하여 후면부로 배출하는 구조로 동일 시간 대비 생산 효율이 가장 높은 장비입니다.





# AUTOMATION SYSTEM(Conveyor Type)

## ACTB-ST1000

대량 생산을 위한 자동화 장비를 찾고 계십니까?

샌딩 장비도 다양한 형태의 제품을 자동화 시스템 적용이 가능합니다. 자동화 시스템을 적용하여 동일 시간대비 최대 효율을 발휘하여 귀사의 경쟁력을 높여 드리겠습니다. 아래 장비는 샌딩 작업 후 초음파 세척 공정을 연속으로 진행할 수 있는 자동화 장비입니다.

유분제거 1차 초음파 세정 → BLASTING 공정 → 먼지제거 2차 초음파 세정 → COATING 공정 → 제품 자동포장



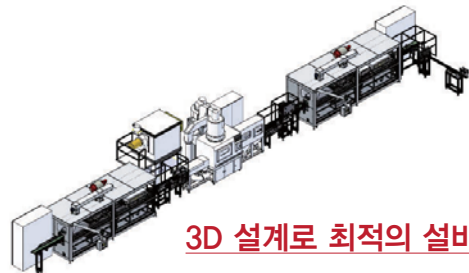
### PRODUCT LIST



ACTB-A300

BFB-1000

ACTB-ST1000



3D 설계로 최적의 설비를 구현

### SPECIFICATION

구 분	전체 크기	장비 형식	제품 종류	집진기	AIR 소모량
ACTB-A300	4,030Wx1,400Dx3,000H	컨베어	4" 휠	5HP	4.5m <sup>3</sup> /min
BFB-1000	5,300Wx2,095Dx3,520H	컨베어	휴대폰	10HP	10m <sup>3</sup> /min
ACTB-ST1000	27,000Wx4,500Dx3,362H	컨베어	엔진부품	10HP	15m <sup>3</sup> /min

# CONVEYOR TYPE BLASTER(Suction Type)

제품의 형상이 다양하며, 대량 생산을 해야 하는 제품입니까?

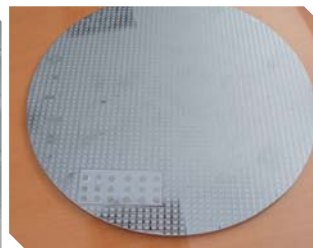
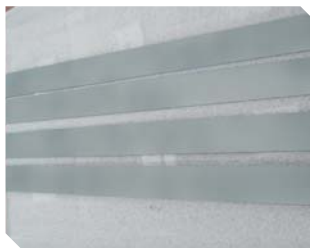
컨베이어 장비는 평판형 제품이나 형상이 단순한 제품을 대량 연속생산할 수 있는 장비입니다. 장비의 전면부에서 제품을 투입하여 후면부로 배출하는 구조로 동일 시간 대비 생산 효율이 가장 높은 장비입니다. 고객의 요구에 따라 다양한 폭과 체인, 벨트 구조로 제작하여 공급됩니다.



설치 전경

## 삼성전자 MOBILE METEL BLAST

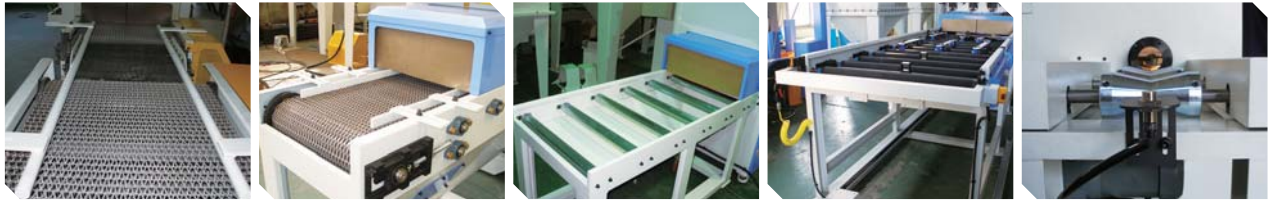
### 작업 제품



### 건 배치구조



■■■■ 벨트 구조



■■■■ PRODUCT LIST



■■■■ SPECIFICATION

구분	전체 크기	컨베어 폭	노즐 수량	벨트 구조	집진기	AIR 소모량
ACTB-MINI	3,900Wx1,632Dx2,283H	630mm	1SET	Roller	1HP	0.666m <sup>3</sup> /min
ACTB-200	2,433Wx1,365Dx2,200H	200mm	4SET	매쉬망	2HP	3m <sup>3</sup> /min
ACTB-300	3,500Wx1,420Dx3,176H	300mm	8SET	매쉬망	5HP	8m <sup>3</sup> /min
ACTB-400	3,510Wx1,551Dx3,100H	400mm	8SET	매쉬망	5HP	8m <sup>3</sup> /min
ACTB-500	3,300Wx1,650Dx3,100H	500mm	8SET	매쉬망	5HP	8m <sup>3</sup> /min
ACTB-600	3,508Wx1,437Dx3,050H	600mm	12SET	매쉬망	10HP	10m <sup>3</sup> /min
ACTB-700	3,508Wx1,571Dx3,000H	700mm	12SET	매쉬망	10HP	10m <sup>3</sup> /min
ACTB-800	5,660Wx1,746Dx2,831H	800mm	8SET	매쉬망	7.5HP	8m <sup>3</sup> /min
ACTB-900	3,660Wx1,780Dx3,000H	900mm	12SET	매쉬망	7.5HP	10m <sup>3</sup> /min
ACTB-1000	5,000Wx1,475Dx3,350H	1000mm	10SET	매쉬망	7.5HP	7.5m <sup>3</sup> /min
ACTB-1000-S	5,000Wx1,817Dx3,350H	1000mm	4SET	매쉬망	5HP	3m <sup>3</sup> /min
ACTB-1050-S	9,840Wx2,425Dx3,320H	1050mm	18SET	Roller	5HP	15m <sup>3</sup> /min
ACTB-200-D	5,060Wx1,928Dx4,131H	200mm	20SET	매쉬망	15HP	15m <sup>3</sup> /min
ACTB-450-S	8,400Wx1,498Dx2,214H	450mm	8SET	Roller	5HP	8m <sup>3</sup> /min
ACTB-1150-S	9,000Wx2,378Dx3,150H	1150mm	15SET	Roller	10HP	10m <sup>3</sup> /min
ACTB-1250-S	10,303Wx2,068Dx3,900H	1250mm	36SET	Roller	15HP	30m <sup>3</sup> /min
ACTB-CTP	6,600Wx1,600Dx3,030H	190mm	20SET	Chain	5HP	15m <sup>3</sup> /min
HAN-C200	3,500Wx1,300Dx2,200H	500mm	8SET	볼타벨트	7.5HP	5.5m <sup>3</sup> /min



# CONVEYOR TYPE BLASTER(Pressure Type)



## PCTB-800-D

본 장비는 Steel Grit 연마재를 고압 분사를 통하여 철판 제작시 발생하는 스케일을 제거하기 위해 개발된 장비입니다

Double Blast Tank로 구성되어 작업 진행시 Blast Tank에 연마재 보충을 위한 대기시간 없이 연속으로 분사할 수 있도록 구성된 장비입니다. 강력한 분사를 통한 스케일 제거시 탁월한 효과를 발휘합니다.



컨베이어 구조



건 설치 구조

### 작업 제품



### PRODUCT LIST



PCTB-M



PCTB-500-D



PCTB-600-D



PCTB-800-D



흡입식 & 직압식 겸용 장비

### SPECIFICATION

구분	전체 크기	컨베이어 폭	NOZZLE	벨트 구조	집진기	AIR
PCTB-M	4,200Wx1,492Dx2,337H	150mm	1SET	Roller	3HP	2m³/min
PCTB-500-D	3,315Wx2,800Dx3,755H	500mm	2SET	매쉬망	7.5HP	10m³/min
PCTB-600-D	3,500Wx3,000Dx3,680H	600mm	2SET	매쉬망	7.5HP	10m³/min
PCTB-800-D	3,200Wx2,150Dx3,620H	800mm	2SET	매쉬망	5HP	10m³/min

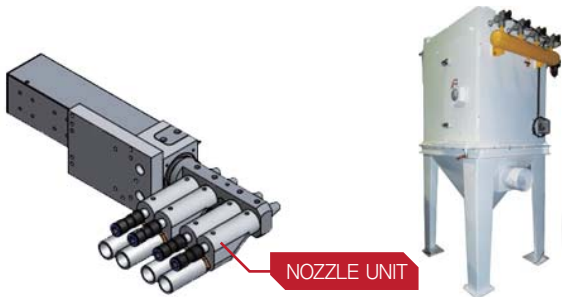


# DEBURRING MACHINE

## BFB-1000 특허출원 : 10-2012-0105822

필요한 Target만 때린다.

플라스틱 사출시 발생하는 Burr 제거 자동화 장비를 찾으십니까? 플라스틱 연마재로 Burr가 발생된 부위만 정밀하게 타격할 수 있도록 구성되었으며, 무한궤도 방식의 시스템을 적용하여 동일 시간대비 최대 생산효율을 발휘합니다.



제품 JIG 구조



BLASITING ZONE



작업 전



작업 후

### ■■■■ 이상적인 연마재



미국산



미국산



국내산



일본산



일본산 사용초기



일본산 사용말기

### ■■■■ PRODUCT LIST



IDM-300



CDM-500



BFB-700



BFB-1000

### ■■■■ SPECIFICATION

구 분	전체 크기	장비 형식	노즐 수량	AIR	집진기	생산량(1EA)
IDM-300	1,864Wx2,370Dx3,340H	인덱스	12SET	8m <sup>3</sup> /min	5HP	8SEC
CDM-500	5,243Wx1,576Dx3,422H	컨베어	20SET	15m <sup>3</sup> /min	7.5HP	4-5SEC
BFB-700	5,213Wx1,854Dx3,500H	컨베어	24SET	14m <sup>3</sup> /min	7.5HP	4-5SEC
BFB-1000	5,300Wx2,095Dx3,520H	컨베어	32SET	15m <sup>3</sup> /min	10HP	4-5SEC

Continuous Manufacturing System

# INDEX Type Manual & Auto Sand Blat Machine

한국브라스트는 기존 장비와 차별화된 장비를 개발하기 위해 꾸준한 연구 개발을 진행하고 있습니다. 기능에 차별을 넘어 디자인과 작업자의 편리성을 추구하고 있습니다. 롤 기어 인덱스 드라이브를 적용하여 장비를 구성하므로 분할 각이 정확하여 제품이 정확한 위치에 정지하여 작업이 진행됩니다.



ROLLER GEAR INDEX



ROLLER GEAR CAM



# AUTOMATION SYSTEM(Index Type)

## INDEX-1300

Index type Auto Deburring System

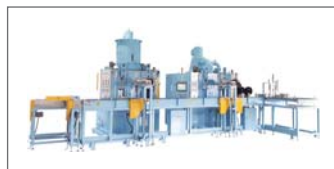
플라스틱 사출품 DEBURRING 전용 인덱스 장비, 제품 투입 및 BLASTING 후 배출까지 자동화로 구성



### PRODUCT LIST



ACTB-A600



ACTB-AL1300



ACTB-AL1650

### SPECIFICATION

구 분	전체 크기	장비 형식	제품 종류	집진기	AIR 소모량
ACTB-A600	5,500Wx1,537Dx3,453H	컨베어	절삭공구	5HP	10m <sup>3</sup> /min
AITB-AL1300	11,000Wx4,500Dx3,920H	인덱스	엔진부품	15, 7.5HP	15m <sup>3</sup> /min
AITB-AL1650	1,650Wx1,700Dx4,129H	인덱스	엔진부품	15HP	12m <sup>3</sup> /min



# INDEX TYPE BLASTER



## INDEX-1500

제품의 형상이 다양하며, 대량 생산을 해야 하는 제품입니까?

컨베이어 장비에서 처리할 수 없는 제품의 형상으로 대량 생산을 해야 하는 경우 추천해 드릴 수 있는 장비입니다. 원형 제품 가공에 최적이며, 균일한 조도를 얻을 수 있는 장비입니다.



GUN 설치 구조



GUN 설치 구조



이색현상 제거



작업 전

작업 후

### PRODUCT LIST



### SPECIFICATION

구분	전체 크기	INDEX	SPINDLE	노즐 수량	집진기	AIR 소모량
INDEX-950-M1	1,370Wx1,844Dx2,558H	8분할	8SET	4SET	2HP	7m³/min
INDEX-950-M2	1,370Wx1,844Dx2,558H	8분할	12SET	4SET	2HP	3.5m³/min
INDEX-850	1,195Wx1,403Dx2,847H	-	1Spindle	4SET	3HP	3.5m³/min
INDEX-950	1,290Wx1,893Dx3,083H	6분할	6SET	4SET	3HP	3.5m³/min
INDEX-950-R	1,290Wx1,893Dx3,083H	6분할	6SET	4SET	3HP	3m³/min
INDEX-1300	1,440Wx1,830Dx3,000H	8분할	8SET	8SET	5HP	8m³/min
INDEX-1500	1,864Wx2,370Dx3,320H	6분할	12SET	15SET	7.5HP	10m³/min
INDEX-1650	2,196Wx1,980Dx4,129H	8분할	8SET	16SET	15HP	13m³/min



# SHOT TANK(PORTABLE)

## PORTABLE-PS

연마재를 분사하는 순간 흡입하여 회수하는 장비를 찾으시나요?

평판형 제품의 Shot 작업 후 불량 및 수정부 재작업 진행시 편리하게 사용할 수 있는 전용 장비입니다. 대형물 제품 재작업을 위해 작업실 내부로 이동할 필요 없이 실외에서 작업을 진행할 수 있어 귀사의 작업효율을 극대화 할 수 있습니다. 고압으로 분사된 연마재를 강력한 힘으로 흡입하여 저장 탱크에 저장 후 재분사하는 시스템으로 구성되어 작업 진행 시 연마재로 인한 먼지 및 비산을 방지할 수 있습니다.



분사건



분사 사진



### PRODUCT LIST



PORTABLE-1



PORTABLE-2



PORTABLE-PS



PORTABLE-S

### SPECIFICATION

구 분	전체 크기	분사방식	탱크용량	전기 용량	NOZZLE	AIR 소모량
PORTABLE-1	650Wx1,000Dx1,300H	직압식	100Liter	220V 단상	Ø7.9	1.5m³/min
PORTABLE-2	720Wx1,170Dx1,340H	직압식	200Liter	220V 단상	Ø7.9	1.5m³/min
PORTABLE-PS	2,054Wx850Dx1,557H	직압식	80Liter	380V 삼상	Ø6.4	1.5m³/min
PORTABLE-S	주문 제작형	직압식	주문가능	220V 삼상	Ø9.3	3m³/min

# SHOT & SAND BLAST ROOM

## S-ROOM-4

쇼트 및 샌딩 룸을 찾으십니까? 다양한 종류의 쇼트 룸 제작 노하우를 바탕으로 귀사를 만족시켜 드리겠습니다.

쇼트 룸은 제품의 크기가 큰 제품이나 복잡한 형상의 제품을 쇼트 작업이 필요할 경우 가장 많이 사용하는 장비입니다. 작업자가 직접 작업복을 입고 작업을 진행하거나 다관절 로봇을 적용하여 진행이 가능합니다.



ROBOT SYSTEM



SHOT TANK



집진기 2HP



DOOR OPEN 상태



풍력 발전 베어링 및 Shaft Shot 및 Coating System



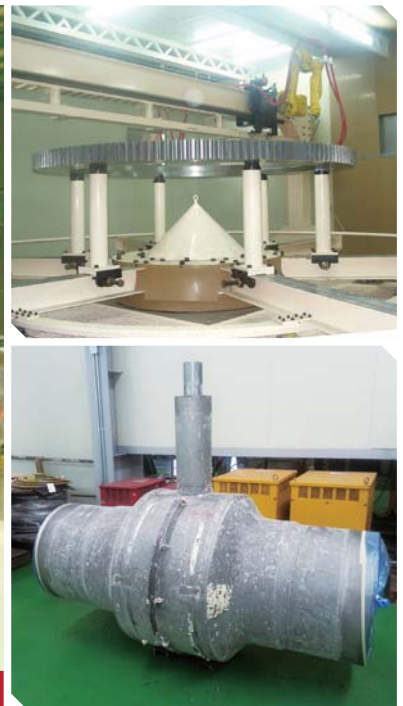
## S-ROOM-7

풍력발전용 베어링 전용 SHOT BLAST 장비 제작에 독보적인 기술력을 보유하고 있습니다. 최대 Ø6000 제품을 장착할 수 있는 시스템 구성이 가능합니다.

자동화 적용이 어려운 풍력발전용 베어링 및 선박용 샤프트 SHOT BLAST 장비로써 ROBOT 및 자동화 시스템을 적용하여 정밀 Shot 작업이 가능합니다.



장비설치 사진



### PRODUCT LIST



S-ROOM-1

S-ROOM-2

S-ROOM-3

S-ROOM-4

S-ROOM-5

S-ROOM-6

S-ROOM-7

### SPECIFICATION

구 분	전체 크기	문 크기	연마재 회수	사용 연마재	AIR
S-ROOM-1	3,500Wx6,000Dx2,800H	2,000W x 2,000H	흡입식	SAND	1.6m³/min
S-ROOM-2	5,000Wx4,000Dx3,000H	3,000W x 3,000H	흡입식	SAND	3m³/min
S-ROOM-3	6,000Wx4,000Dx4,000H	4,000W x 4,000H	흡입식	SAND	3m³/min
S-ROOM-4	6,000Wx4,000Dx4,000H	4,000W x 4,000H	흡입식	SAND	3m³/min
S-ROOM-5	9,000Wx7,000Dx6,550H	6,700W x 1,300H	Buck Type	SHOT, SAND	10m³/min
S-ROOM-6	12,000Wx5,900Dx7,330H	5,500W x 5,600H	Buck Type	SHOT, SAND	10m³/min
S-ROOM-7	10,300Wx8,500Dx9,000H	8,200W x 4,500H	Buck Type	SHOT, SAND	10m³/min



# 방음 룸(Acoustical Room)



## A-ROOM-5

방음 룸을 찾으십니까? 다양한 종류의 방음 룸 제작 노하우를 바탕으로 귀사를 만족시켜 드리겠습니다.

제품 생산 공정시 불가피하게 발생하는 소음을 차단하여 작업 환경을 쾌적하게 유지하기 위해서는 방음 룸 구성이 필요합니다. 소음 정도에 따른 자재 및 시공법을 적용하여 50~15db(A) 내외의 소음 감소 효과를 얻을 수 있습니다. 어떠한 소리도 환경기준법에 맞게 제작합니다.



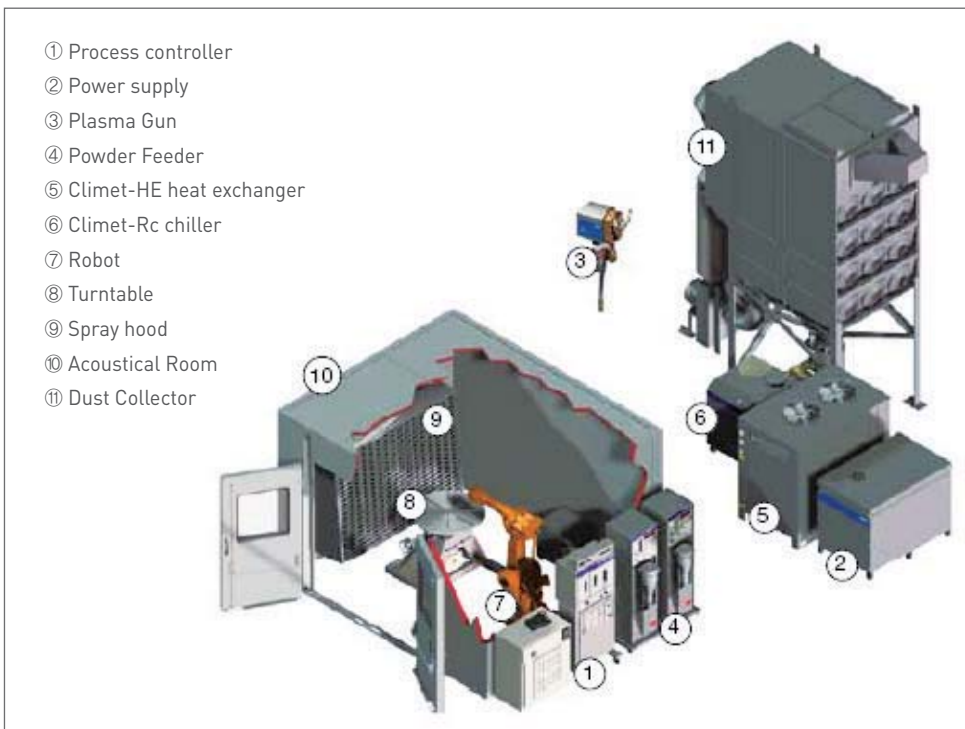
ROBOT SYSTEM



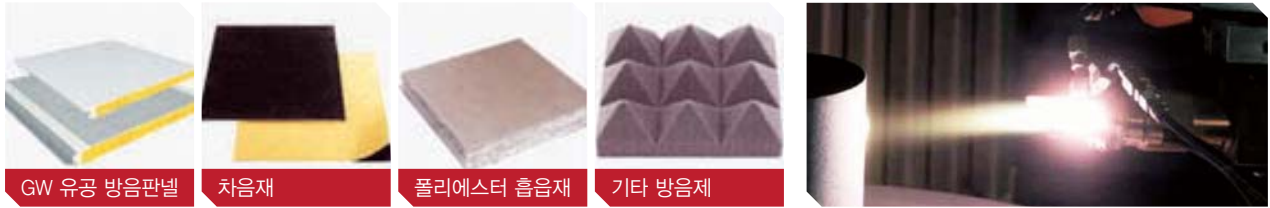
DOOR OPEN



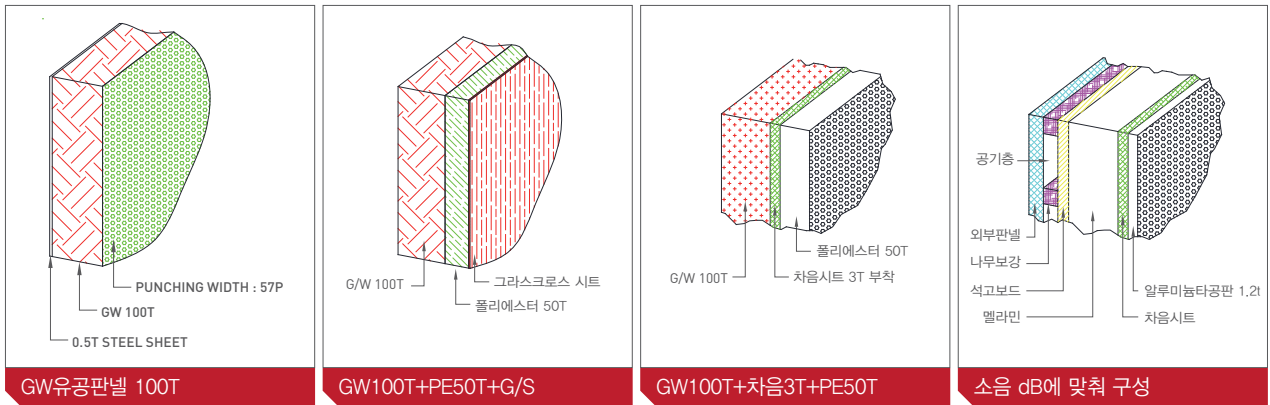
DOOR CLOSE



방음 소재



시공법



PRODUCT LIST



SPECIFICATION

구 분	전체 크기	문 크기	벽체 두께	집진기 용량	기타 사양
A-ROOM-1	4,000Wx4,000Dx3,100H	주문형	150T	200CMM	Robot, Suction Hood
A-ROOM-2	4,000Wx3,000Dx3,500H	주문형	75T	150CMM	Robot, Turn Table
A-ROOM-3	6,800Wx5,800Dx4,000H	주문형	100&150T	300CMM	Robot, Suction Hood
A-ROOM-4	6,000Wx4,000Dx4,000H	주문형	100&150T	300CMM	Robot
A-ROOM-5	7,950Wx5,320Dx4,810H	주문형	75T	300CMM	Robot
A-ROOM-6	9,400Wx7,100Dx4,860H	주문형	75T	300CMM	Robot, Turn Table
A-ROOM-7	12,530Wx3,600Dx6,300H	주문형	75T	300CMM	Robot, Turn Table
A-ROOM-8	16,400Wx9,000Dx6,300H	주문형	100T	500CMM	Robot, Turn Table

# Micro & Pattern & Hole & Cell Blaster

35 $\mu$ m 이상 되는 미분 연마재를 다루는 기술은 아무나 흉내 낼 수 없는 기술입니다. 한국브라스트는 20년간 축적된 기술력을 바탕으로 미분 연마재 분사 기술력이 세계적인 수준에 도달하여 Micro Blaster 장비 개발 및 Pattern & Hole & Cell Blaster 장비를 개발하여 반도체 생산에 필요한 부품 생산 장비를 국내 및 해외에 공급하고 있습니다.



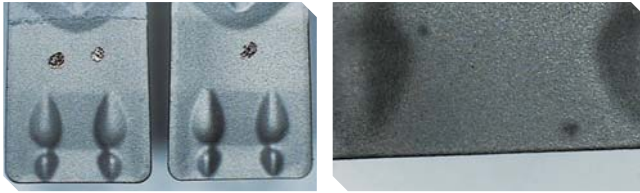


# MICRO BLASTER

## M-INDEX-1300S

35 $\mu$ m 이상되는 분말 연마재를 이용한 Micro Blast 장비입니다.

PVD COATING 전처리 전용으로 개발된 장비입니다. MICRO 연마재를 이용하여 작업이 가능하며, DOUBLE CYCLONE TANK를 적용하여 작업 진행 시 연마재 낭비가 최소화될 수 있는 시스템으로 구성하였습니다. 또한 습기로 인한 연마재 뭉침으로 원활한 순환 및 정량 분사가 가능하도록 새롭게 개발된 장치를 적용하였습니다.



### PRODUCT LIST



### SPECIFICATION

구분	전체 크기	연마재	NOZZEL	노즐 수량	집진기	AIR 소모량
Easy-Sand	380Wx330Dx430H	#120~70	Ø1.2(Boron)	2SET	청소기 사용	100liter
Modular-S	420Wx530Dx350H	#500~260	Ø0.8(Boron)	3SET	청소기 사용	100liter
MMB-1000	850Wx450Dx930H	#400~260	Ø1.2(Boron)	1SET	청소기 사용	200liter
My-Art Micro	590Wx750Dx1,230H	#400~260	Ø1.2(Boron)	2SET	1/2HP	0.5m <sup>3</sup> /min
300 Micro	750Wx1,300Dx1,860H	#400~260	Ø1.2(Boron)	2SET	1/2HP	0.5m <sup>3</sup> /min
S850 Micro	1,320Wx1,511Dx2,300H	#400~320	Ø7.9(Boron)	1SET	1HP	0.66m <sup>3</sup> /min
M-1SP-850	1,943Wx1,280Dx2,371H	#400~280	Ø7.9(Boron)	2SET	3HP	2.5m <sup>3</sup> /min
M-1SP-900	2,000Wx1,280Dx2,371H	#400~280	Ø7.9(Boron)	2SET	2HP	2.5m <sup>3</sup> /min
M-INDEX-950	1,818Wx1,715Dx3,176H	#400~280	Ø6.4(Boron)	7SET	5HP	5m <sup>3</sup> /min
M-INDEX-1300	1,600Wx1,600Dx2,900H	#600~280	Ø6.4(Boron)	3SET	2HP	2.5m <sup>3</sup> /min
M-INDEX-1300S	1,710Wx1,741Dx 2,153H	#600~280	Ø6.4(Boron)	4SET	3HP	3.5m <sup>3</sup> /min
M-MPTB-1500	4,363Wx3,265Dx3,339H	#600~280	Ø7.9(Boron)	1SET	3HP	2m <sup>3</sup> /min

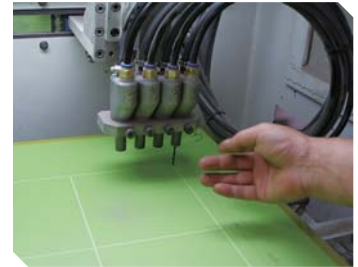
# PATTERN & HOLE & CELL BLASTER



## CER-700

세라믹 고정밀 패턴 가공 장비입니다.

Micro 연마재를 이용하여 경도가 높은 세라믹 재질을 가공하는 장비로써 연마재 정량 분사장치를 적용하여 정밀 가공이 가능한 장비입니다.



### 작업 SAMPLE



### PRODUCT LIST



SM-LED-150 | HD-HOLE-500 | GLASS-NO-1 | GLASS-NO2 | CER-500 | CER-600 | CER-700 | CER-1000

### SPECIFICATION

구분	전체 크기	작업목적	NOZZLE	집진기	AIR
SM-LED-150	1,870Wx1,630Dx2,160H	LED 부품 표면처리	Ø6.4(Boron)	1HP	1.5m³/min
HD-HOLE-500	1,412Wx1,860Dx2,029H	유리 홀 가공	Ø1.2(Boron)	1HP	1.8m³/min
GLASS-NO1	2,780Wx1,380Dx3,066H	강화유리 절단	Ø4(Boron)	3HP	5.5m³/min
GLASS-NO2	3,422Wx2,046Dx3,636H	강화유리 절단	Ø4(Boron)	5HP	5.5m³/min
CER-500	2,095Wx1,057Dx2,372H	세라믹 패턴 가공	Ø4(Boron)	3HP	5m³/min
CER-600	3,064Wx1,764Dx3,086H	세라믹 패턴 가공	Ø7.9(Boron)	3HP	5m³/min
CER-700	3,064Wx1,764Dx3,086H	세라믹 패턴 가공	Ø4(Boron)	3HP	5m³/min
CER-1000	2,363Wx3,028Dx2,734H	세라믹 패턴 가공	Ø4(Boron)	3HP	3.5m³/min

# 기타 Sand Blast Machine



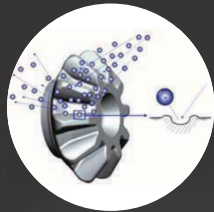
## Basket

소형 다품종 제품  
전용 장비



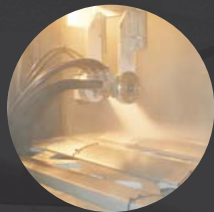
## Apron

대용량 장비로  
소형 다품종 전용 장비



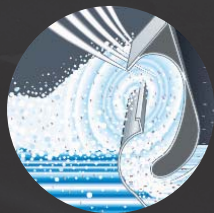
## Peening

금속 표면 피로수명 증대  
(냉간 단조공법)



## Wet Blaster

물과 연마재  
혼합 분사 표면처리 장비



## Dust Collector

건식 집진기(Dry)  
습식 집진기(Wet)



# BASKET TYPE BLASTER

## BASKET-1000B

소형 다품종 제품의 샌딩 작업은 이제부터 전용 바스켓 장비에 맡겨 주십시오.

소형 다품종 제품을 표면처리 작업을 진행해야 합니까? 손에 잡히지 않을 만큼 작은 제품들을 바스켓에 다량 장입하여 설정된 시간만큼 Blasting 작업을 진행하게 되며 작업이 완료되면 자동으로 Air Blowing 작업을 완료하여 작업자에게 알려줍니다.



### PRODUCT LIST



BASKET-400B



BASKET-500B



BASKET-S850B



BASKET-1000B



BASKET-MB

### SPECIFICATION

구분	전체 크기	문 크기	BASKET SIZE	노즐 수량	집진기	AIR 소모량
BASKET-400B	990Wx1,300Dx2,130H	660Wx550H	Ø400	1SET	1HP	0.666m <sup>3</sup> /min
BASKET-500B	1,090Wx1,300Dx2,130H	660Wx550H	Ø400	2SET	1HP	1.5m <sup>3</sup> /min
BASKET-850B	1,150Wx1,470Dx2,346H	660Wx550H	Ø400	2SET	1HP	1.5m <sup>3</sup> /min
BASKET-1000B	1,384Wx1,620Dx2,380H	700Wx600H	Ø450	2SET	2HP	1.5m <sup>3</sup> /min
BASKET-MB	1,660Wx1,980Dx2,250H	1,000Wx620H	Ø400	1SET	1HP	1.5m <sup>3</sup> /min

# APRON TYPE BLASTER

## APRON-1200-L

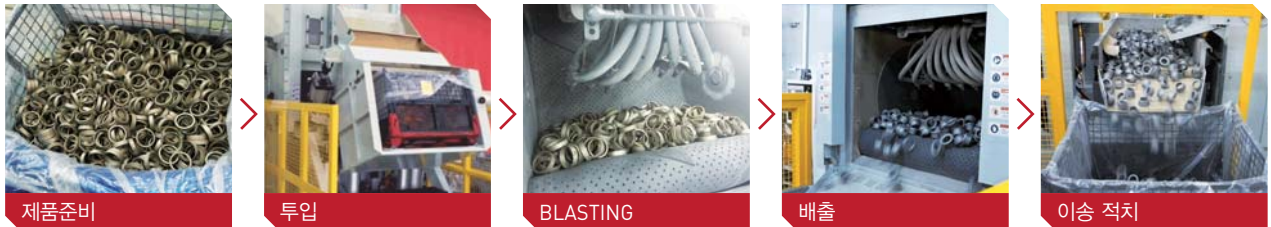
대용량 브ラスト 장비로 반도체, 소형 부품 디버링, Shot, Cleaning, 연마, 표면처리 등의 목적으로 사용되며 단시간에 많은 부품을 처리할 수 있어 효과적입니다.

Endless Belt Type으로 Air Sand Blast, Air Cleaning M/C 소형 부품의 대량 생산에 적합한 장비입니다.

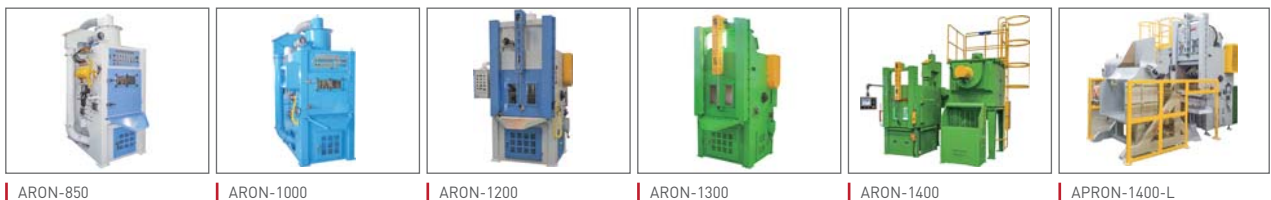
Endless Belt는 내마모 재질을 사용하여 내마모성에 강하며 긴 수명을 보장합니다.



### WORK PROCESS



### PRODUCT LIST



### SPECIFICATION

구분	전체 크기	문 크기	투입량	노즐 수량	집진기	AIR 소모량
APRON-850	1,343Wx1,720Dx2,690H	635Wx700H	80kg	5SET	2HP	3.3m <sup>3</sup> /min
APRON-1000	1,493Wx1,720Dx2,690H	735Wx700H	100kg	6SET	3HP	4m <sup>3</sup> /min
APRON-1200	1,700Wx1,820Dx2,900H	935Wx900H	130kg	8SET	3HP	5.5m <sup>3</sup> /min
APRON-1300	1,800Wx1,820Dx2,900H	1,050Wx900H	150kg	8SET	5HP	7m <sup>3</sup> /min
APRON-1400	1,900Wx1,920Dx2,900H	1,150Wx1,000H	250kg	8SET	5HP	7m <sup>3</sup> /min
APRON-1400-L	1,460Wx1,840Dx3,760H	1,050Wx1,000H	500kg	8SET	5HP	8m <sup>3</sup> /min

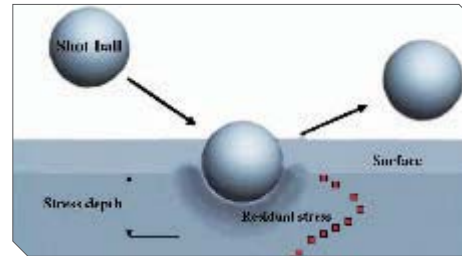
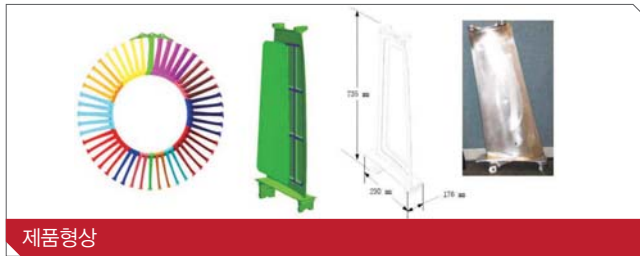
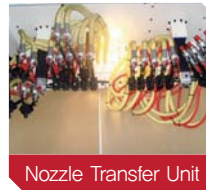
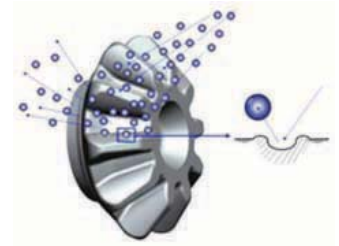
# PEENING MACHINE



## INTPM-001

항공기 BLADE PEENING 표면처리 전용기로 제작된 장비입니다.

BLADE 형상에 따른 NOZZLE GUN 배치 및 특별히 고안되어 적용한 수직 직교로봇 장치 2대를 장비의 상부에 장착하였으며, DOUBLE TRANSFER 장치를 장착하여 연속 생산이 가능한 시스템으로 구성되었습니다.



## PRODUCT LIST



MPTB-01-P



MPTB-03-P



INTPM-001



INTPM-002

## SPECIFICATION

구 분	전체 크기	분사방식	NOZZLE	노즐 수량	집진기	작업방식	AIR 소모량
MPTB-01-P	943Wx1,295Dx1,981H	직압식	Ø7.9(Boron)	1SET	3HP	수동	1.5m <sup>3</sup> /min
MPTB-03-P	2,518Wx1,516Dx2,263H	직압식	Ø7.9(Boron)	1SET	3HP	자동	1.5m <sup>3</sup> /min
INTPM-001	6,277Wx3,255Dx6,804H	흡입식	Ø9.3(Boron)	24SET	15HP	자동	10m <sup>3</sup> /min
INTPM-002	1,300Wx1,518Dx2,900H	흡입식	Ø7.9(Boron)	6SET	5HP	자동	5m <sup>3</sup> /min

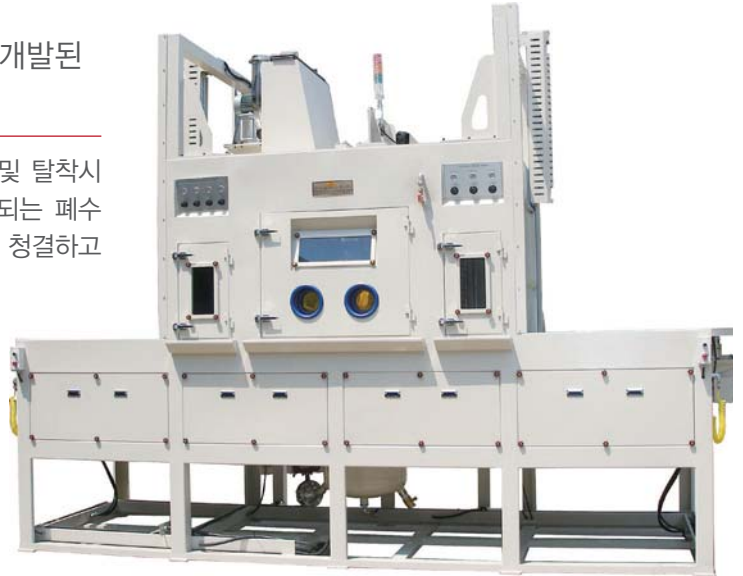


# WET BLASTER

## WET-SAMT

본 장비는 항공기 부품 표면처리 전용으로 개발된 습식장비입니다.

DOUBLE TRANSFER 대차를 적용하여 제품 장착 및 탈착시 발생하는 Loss Time이 없으며, 오랜 작업시 발생하는 폐수 및 미세 연마재 자동 분리 시스템이 구성되어 항상 청결하고 균일한 작업이 가능하도록 제작되었습니다.



CYCLONE & 3단 침전조



2축 직교 로봇



SPRAY

### PRODUCT LIST



WET-M1

WET-MT1

WET-MT2

WET-MT3

WET-MTM

WET-INDEX1

WET-SAM

WET-SAMT

### SPECIFICATION

구 분	전체 크기	연마재	NOZZEL	노즐 수량	배기 FAN	AIR 소모량
WET-M1	1,450Wx1,600Dx2,600H	흡입식	Ø7.9(Boron)	1SET	1HP	1.1m³/min
WET-MT1	2,600Wx1,700Dx2,800H	흡입식	Ø7.9(Boron)	1SET	2HP	1.1m³/min
WET-MT2	2,700Wx1,800Dx2,800H	펌프식	Ø7.9(Boron)	2SET	2HP	3m³/min
WET-MT3	2,500Wx1,600Dx3,000H	펌프식	Ø7.9(Boron)	1SET	2HP	2m³/min
WET-MTM	6,295Wx2,181Dx3,000H	펌프식	Ø7.9(Boron)	2SET	2HP	5m³/min
WET-INDEX1	1,400Wx1,800Dx2,800H	펌프식	Ø6.4(Boron)	1SET	2HP	2.5m³/min
WET-SAM	3,500Wx2,000Dx2,000H	펌프식	Ø7.9(Boron)	1SET	1HP	1m³/min
WET-SAMT	5,753Wx2,840Dx4,518H	펌프식	Ø7.9(Boron)	3SET	3HP	10m³/min

# DUST COLLECTOR - (Dry Type)

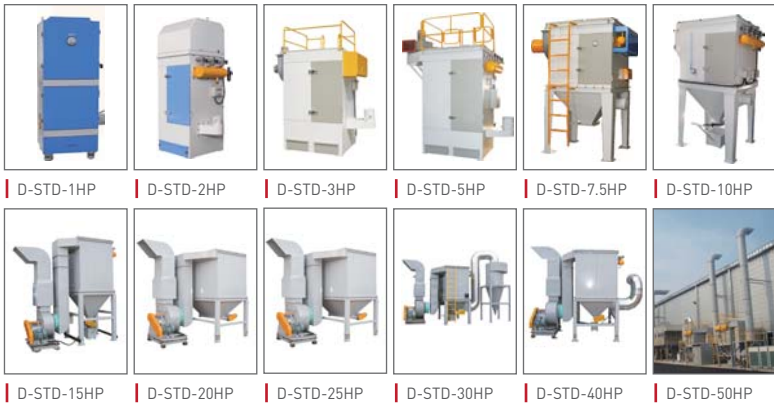
## D-STD-50HP

샌딩용 집진기는 따로 있습니다.

사용하는 연마재의 종류 및 SIZE에 맞는 집진기를 선정하여 적용해야 정상적인 기능을 발휘 할 수 있습니다. 또한 연마재에 의한 내마모성이 우수한 필터와 내부 구조로 제작됩니다. 샌딩용 집진기를 구매하시면 어떠한 용도로 사용해도 최대 효율을 발휘합니다.



### PRODUCT LIST



### SPECIFICATION

구 분	전체 크기	풍량	정압	NOTOR	필터종류	필터면적
D-STD-1HP	630Wx630Dx1,750H	10CMM	265mmAq	0.75kW	Cartridge	11.2㎡
D-STD-2HP	1,600Wx930Dx1,850H	20CMM	285mmAq	1.5kW	Cartridge	16㎡
D-STD-3HP	1,160Wx980Dx2,715H	30CMM	320mmAq	2.2kW	Cartridge	36㎡
D-STD-5HP	2,045Wx1,260Dx2,828H	50CMM	250mmAq	3.75kW	Cartridge	64&96㎡
D-STD-7.5HP	2,320Wx1,500Dx2,828H	70CMM	250mmAq	5.6kW	Cartridge	80㎡
D-STD-10HP	3,187Wx1,360Dx3,400H	100CMM	250mmAq	7.5kW	Cartridge	100㎡
D-STD-15HP	3,600Wx1,660Dx5,290H	150CMM	250mmAq	11.25kW	Cartridge	150㎡
D-STD-20HP	2,445Wx3,990Dx3,719H	200CMM	250mmAq	15kW	Cartridge	240㎡
D-STD-25HP	2,945Wx3,990Dx3,719H	250CMM	250mmAq	18.75kW	Cartridge	300㎡
D-STD-30HP	4,013Wx3,990Dx3,719H	300CMM	250mmAq	22.5kW	Cartridge	360㎡
D-STD-40HP	4,013Wx6,180Dx4,200H	400CMM	250mmAq	30kW	Cartridge	420㎡
D-STD-50HP	4,341Wx6,430Dx11,870H	500CMM	250mmAq	37kW	Cartridge	480㎡

# DUST COLLECTOR - (Wet Type)

## W-STD-3HP

발생되는 DUST(분진)로 인한 화재 및 폭발을 방지할 수 있는 집진기를 찾으시나요?

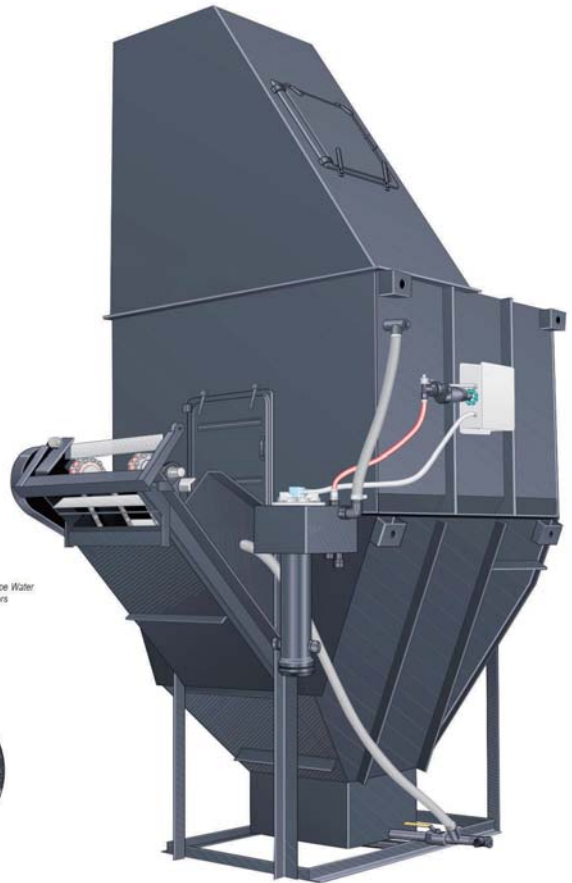
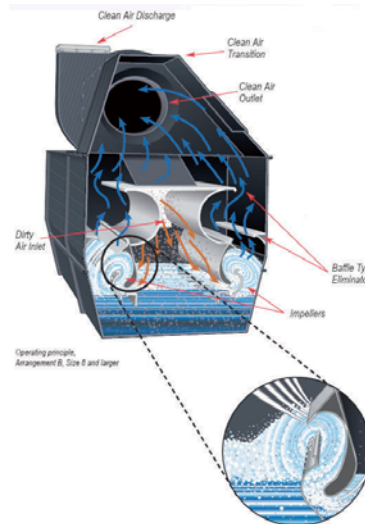
산업안전관리공단의 안전 지침에는 모든 건식용 집진기는 화재에 취약한 문제가 있다고 명시되어 있습니다. 특히나 금속계열의 분진 발생 시 그 위험성은 매우 높게 올라가게 됩니다. 이러한 문제를 완벽하게 해소할 수 있는 습식 집진기를 권장합니다.



장비 내부 구조도



Water Supply System



### PRODUCT LIST



W-STD-3HP



W-STD-5HP



W-STD-10HP



W-STD-20HP

### SPECIFICATION

구분	전체 크기	풍량	정압	NOTOR	필터 종류	옵션
W-STD-3HP	1,100Wx1,367Dx2,397H	30CMM	250mmAq	2.2kW	물(Water)	
W-STD-5HP	1,400Wx1,667Dx2,697H	50CMM	250mmAq	3.75kW	물(Water)	◎ 슬러지 자동 회수
W-STD-10HP	2,080Wx1,910Dx2,950H	100CMM	250mmAq	7.5kW	물(Water)	◎ 필터링 시스템
W-STD-20HP	2,380Wx2,110Dx3,260H	200CMM	250mmAq	15kW	물(Water)	



# Boron Nozzle & Abrasive

한국브라스트는 표면처리에 사용되고 있는 세계 각국의 400 종류 이상의 연마재를 직접 수입하여 다양한 고객에게 공급하고 있습니다. 또한 소비자에 요구에 따른 Nozzle 및 Gun Body를 개발하여 국내 및 세계 각국에 공급하고 있습니다.



3M

# NOZZLE

## 보론 카바이드 노즐의 장점

사용기간이 길어 다른 노즐 여러 개를 사용하는 것보다 번거롭지 않고 오히려 경제적입니다.

사용기간이 길어 다른 노즐 여러 개를 사용하는 것보다 번거롭지 않고 오히려 경제적입니다. 노즐의 내경 크기가 일정하여 (좀처럼 닳지 않는 내마모성에 의하여) 공기 압력 손실이 없어 연마재가 불필요하게 분산되는 일이 없으며, 불필요한 연마재 순환이 없어지므로, 연마재 소모량이 적습니다.

노즐의 내경 크기가 일정하여 제품의 질을 높여주고, 노즐의 초기 내경이 작았을 때와 장시간 사용시 기존의 노즐에 비하여 일정한 내경을 유지함으로써, 작업 능률 약30~40% 향상 시키므로 특히 자동 기계에는 보론 노즐을 사용하는 것이 좋습니다.



※ 규격: L51 x O.DØ19 x I.DØ4.3, Ø6.3, Ø7.9, Ø9.5 선택  
 ※ 마이크로 노즐규격: Ø1.2~Ø1.8  
 ※ 원산지: 독일산 3M(구:ESK사)

### 흡입식 건



### 직압식 건



### 분사 압력에 따른 AIR 소모량

노즐(mm) \ Air(kgf/cm <sup>2</sup> )	1.41	2.15	2.81	3.52	4.22	4.92	5.63	6.34	7.07
3.2	0.22m <sup>3</sup> /min 0.63HP	0.28m <sup>3</sup> /min 1.03HP	0.349m <sup>3</sup> /min 1.50HP	0.411m <sup>3</sup> /min 1.99HP	0.476m <sup>3</sup> /min 2.57HP	0.538m <sup>3</sup> /min 3.19HP	0.601m <sup>3</sup> /min 3.86HP	0.666m <sup>3</sup> /min 4.51HP	0.723m <sup>3</sup> /min 5.33HP
4.0	0.34 0.99	0.445 1.52	0.543 2.34	0.643 3.11	0.743 4.01	0.842 4.99	0.94 6.04	1.65 7.00	1.20 8.80
4.8	0.435 1.40	0.573 2.32	0.768 3.26	0.918 4.49	1.065 5.74	1.218 7.22	1.345 8.65	1.47 10.08	1.67 11.98
5.6	0.673 1.95	1.133 4.12	1.375 5.99	1.645 7.97	1.897 10.25	2.152 12.77	2.407 15.47	2.662 18.05	2.915 21.32

# ABRASIVE



한국브라스트는 표면처리에 사용되고 있는 세계 각국의 400종류 이상의 연마재를 다양한 고객에게 공급하고 있습니다.

가장 많이 사용되고 있는 Alumina Oxide, Glass Bead, Ceramic Bead, SiC, Plastic Media, SUS Bead, 호두 껍질 등의 다양한 연마재를 공급하고 있으며, 매우 특수하게 사용되고 있는 Boron Media, 하이드로샤 아파타이트까지 공급하고 있습니다. 또한, 친환경 연마재인 전분 연마재까지 공급하는 연마재 공급전문기업 입니다.

Sand Blast 장비를 제작하는 전문 업체로 표면처리하는 제품 특성에 가장 적합한 장비 제작에 따른 연마재의 선정에서 어떠한 기업보다 많은 Know-how를 보유하고 있습니다. 새로운 분야의 표면처리 적용시 고객의 욕구를 충족시켜 드릴 수 있습니다.





연마재 표준 입도 비교표

Size (μm)	T	P	JIS	Size (μm)	T	P	JIS	Size (μm)	T	P	JIS	Size (μm)	T	P	JIS
				14			#800	52.2		#280		320	#54		#54
				15.3		#1200		53	#230			330	#50		
				17			#700	57			#240	390	#46		#46
0.4			#10000	17.3	#400			58.5		#240		415		#40	
0.7			#9000	18.3		#1000		63	#220		#220	425	#40		#40
1.2			#8000	20			#600	65		#220		525		#36	
2			#6000	21.8		#800		75	#180		#180	530	#36		#36
3	#1200		#4000	22.8	#360			80		#180		625		#30	
4			#3000	25			#500	90	#150		#150	630	#30		#30
4.5	#1000			25.8		#600		98		#150		740		#24	
5.5			#2500	29.2	#320			100	#120		#120	750	#24		#24
6.5	#800			30			#400	120		#120		880	#22		#22
6.7			#2000	30.2		#500		125				960		#20	
8			#1500	35		#400	#400	130	#100		#100	(mm)			
8.4		#2500		36.5	#280			155	#90		#90	1.04	#20		#20
9.3	#600			40			#320	160		#100		1.25	#16		#16
9.5			#1200	40.5		#360		190	#80		#80	1.3		#16	
10.3		#2000		44.5	#240			200		#80		1.48	#14		#14
11.5			#1000	45				220	#70		#70	1.75	#12	#12	#12
12.6		#1500		46.2		#320		260	#60	#60		2.1	#10		#10
12.8	#500			48			#280	270			#60	2.5	#8		#8

GLASS BEAD 규격

MIL SIZE	MESH SIZE	MICRONS	mm SIZE	MIL SIZE	MESH SIZE	MICRONS	mm SIZE
BT 3	20~30	850~600	0.840~0.594	BT 9	80~120	180~125	0.178~0.124
BT 4	30~40	600~425	0.594~0.419	BT 10	100~170	150~90	0.150~0.090
BT 5	40~50	425~300	0.419~0.297	BT 11	120~200	125~75	0.124~0.074
BT 6	50~70	300~212	0.297~0.210	BT 12	140~230	106~63	0.104~0.063
BT 7	60~80	250~180	0.248~0.178	BT 13	170~325	90~45	0.089~0.043
BT 8	70~100	212~150	0.210~0.150				

CERAMIC BEAD 규격

Designation	Nominal diamete						
	MESH	mm	inches	MESH	mm	inches	

◎ ZIRBLAST 입도(0 ~ 850μm)BT

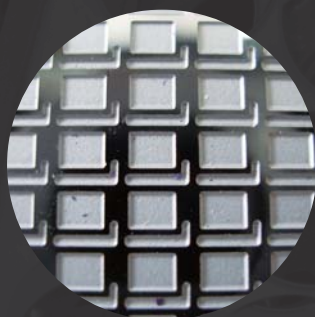
B20	20/30	0.600 - 0.850	.023 - .033	B60	60/120	0.125 - 0.250	.005 - .010
B30	30/40	0.425 - 0.600	.017 - .023	B120	120/200	0.070 - 0.125	.003 - .005
B40	40/60	0.250 - 0.425	.010 - .017	B205	-120	0 - 0.070	.000 - .003

◎ ZIRSHOT 입도(100 ~ 1,180μm)

Z850	16/20	0.850 - 1.180	.033 - .046	Z300	40/50	0.300 - 0.425	.012 - .017
Z600	20/30	0.600 - 0.850	.023 - .033	Z210	50/70	0.210 - 0.300	.008 - .012
Z425	30/40	0.425 - 0.600	.017 - .023	Z150	70/100	0.150 - 0.210	.006 - .008



# Technology Data From Sand Blast



# BASIC SAND BLAST TECHNOLOGY

## Surface, Coating preparation (도장코팅전처리)

### 모든 종류의 제품 전처리

표면에 조도를 형성하여 도막 두께의 상승과 접착력 증대를 목적으로 사용된다. 도장 및 접착을 위하여 표면에 Blasting 공법을 사용하면 표면적이 증가하고, 순수한 표면이 일어나면서 접촉면이 거칠어져 도포 및 접착능력이 향상되게 된다. 도포와 접착 공정은 Flame spray Coating, Teflon, plating, CVD, PVD Coating 등 매우 다양한 코팅 전 처리에 사용되고 있다.

- 도장 전처리 BLASTING
- COATING 전처리
- 녹 및 스케일 제거



## Deburring (버 제거)

### 수지와 Die-cast 제품, 알루미늄, SUS 및 구리로 제작된 제품

금속, 수지 또는 기타 재료 조각을 규격화하고 주조 제품을 만들 때, 제품의 Burr(Flush)를 제거하는 것은 고급 제품을 생산할 때 필수적이다. Deburring 공법은 제품의 특성과 맞는 연마재를 고압의 Air를 이용 분사하여 Burrs를 파내고 불어 원 제품에서 Burr를 떼어내는 공법이다. 제품 형상이 매우 복잡한 구조 및 Hole 내부, 기타 단차 Burrs와 기타 규격화가 어려운 제품에 효과적이다.

- 금속 수지 제품
- Die-Cast 제품
- 사출제품 (플라스틱, 알루미늄[고강성], SUS, 구리)
- 가공품 후처리

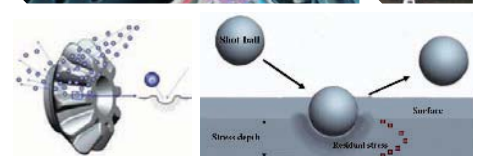


## Shot Peening (수명연장)

### 금속 표면의 피로수명 증대

Shot Peening 공법은 작은 금속이나 다양한 입자를 압축공기나 원심력을 이용하여 제품 표면에 고속 투사하여 표면을 Hammering하는 공법으로 일종의 냉간 단조 공법을 Shot Peening이라 한다. Shot 이외에도 어떠한 매체에 의하여 제품 표면에 압축 잔류 응력을 발생시켜 피로 수명을 늘리는 기법을 모두 Peening이라 한다. Shot Peening은 내마모 또는 내피로를 향상시키는 공법으로서 고응력, 저 사이클에서는 효과가 거의 없으며, 적어도 100,000사이클 이상의 반복하중을 받는 부위에서 큰 효과를 기대할 수 있다. 표면의 인장 잔류 응력을 압축 잔류 응력으로 변환시켜 Crack의 성장을 억제하여 피로수명(Fatigue)을 증대시키는 표면처리 기술이다.

- 항공기, 자동차와 기타 여러 유형의 운송 장비에서 사용되는 부품 류



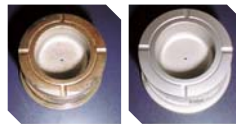


## Cleaning, collection, removal (세척.포집)

### 금속의 기능성 회복과 희귀 금속의 채집

Sand Blasting 공법은 Scales을 제거하고, 도포 막을 벗기고, 주조물로부터 모래를 제거하는 용도에도 사용된다. 기존 방식인 작업자에 의하여 수동으로 작업하는 속도보다 매우 빠르며, 이 공법에 의하여 생산된 제품의 표면 상태가 매우 매끄럽게 생산되어 후 처리에 사용하기에 매우 편리하다. 또한 Sand Blasting 공법은 Backing Plates, 얇은 금속 막, IC 칩과 기타 정밀금속과 희귀금속(금, 백금, 니켈 등)으로 된 기타 부품을 제거 채집하는 데 매우 탁월한 성능을 발휘합니다.

- Coating Room 내부의 보호 Cover Scale 제거
- 정밀 주조물 모래 제거
- 금속막, IC 칩과 기타 정밀 금속 제거



## Sculpture and artifacts (조각 및 공예)

### 디자인의 표현(음각, 양각)

목형 문양 제작, 석재와 유리 조각 제작 및 기타 문양 제작에서 사용된다. Blast 기술은 미술과 디자인 분야 즉 조각, 공예(도자기, 청동, 조형물) 등에서도 사용된다. 제품의 특성에 따라 적합한 연마재를 사용하여 다양한 유형의 표현을 할 수 있다.

- 목형 입간판 제작
- 도자기 문양 제작
- 조형물 표면처리 및 Finishing 효과
- 대리석 글씨 및 형상 제작



## Mold-related (금형.주형 관련)

### 2단계의 절단과 연마에 의한 고급 Mold 제작(MK 공정)

본 2단계 고정 방식은 Burrs, 백색 층 경황층 및 기타 온도 영향 지역, 미세 Crack과 주형 제조 시 발생하는 기타 표면의 하자를 차단하고, 표면 재질에 대해 밀도와 잔류 압축력을 가하게 됩니다. 공정은 또한 가공 시 발생된 툴 마크를 제거하는데 이상적입니다.

이것은 주형의 형성력, 내구력 방출력을 증진시킵니다.

- 휴대폰 케이스 및 키 패드 제작용 지그
- 자동차 타이어 Mold
- 특수금형 황삭, 정상
- 기타 특수 금형 후처리
- 항공기, 자동차와 기타 여러 유형의 운송 장비에서 사용되는 부품 류



## Finishing 공정 (시각효과, 표면고급화)

### 제품의 외부 디자인 효과

모재에 시각적인 효과를 증대하기 위하여 여러 특성의 연마재를 선정하여 최고의 멋과 고급스러움을 재현하는 기술이다. 미세 Bumps와 Dips상의 빛의 분산 반사로 인해 Finishing 공정은 금속 표면에 부드럽고, 간소한 느낌을 주는 디자인 과정입니다. 디지털 카메라, 휴대폰, 건물의 내,외장과 기타 응용 제품에도 널리 사용되고 있다. 이 공정은 디자인 목적 뿐 아니라 굽힘, 은닉, 매트 고정 및 기타 기능 표현의 제작에도 사용된다.

- 액세서리의 시각효과
- 장식품 및 설비 외장재 등의 시각 효과
- 부품의 고급스러움을 추구



## ADVANCED SANDBLAST TECHNOLOGY

### SIRIUS processing (폴리싱, 광택)

#### “Polishing” blast, 현미경 Deburring, 박막 분리와 표면증진

새롭게 개발된 탄성 매체와 탁월한 Blast 기술을 융합하여 고안한 새로운 표면 처리방법이다. 매체(탄성체)가 미끄러져 작업 표면을 처리할 때 미세 연마 작업이 이루어 진다. 이 과정은 노즐을 이용하여 제트 공정을 수행하고 복잡한 형상 및 크고 무거운 제품도 처리할 수도 있으며 공정 방법은 고객이 원하는 방법에 따라 제작이 가능하다. 본 공정은 자동화 작업이 가능하며 노즐 수량을 조절하여 다양하게 대응이 가능하다.

- 주형의 표면 증진
- 도구와 Butting 도구에서 미세 Burrs(약 5 $\mu$ m)를 제거
- 코팅 막 전 처리 및 후 처리
- 레이저 표면의 불순물 제거



### WPC processing (강화내구성 증대)

#### 내구성과 활강도를 향상시킬 수 있는 표면처리

WPC 공정은 Blast 장비를 이용한 첨단 열처리 방법으로 직경 200 $\mu$ m이하의 미세 분말 연마재를 고속으로 분사하여 금속 제품의 표면의 질을 더 미세하게 하여 강도, 인성, 잔류물의 압축 강도를 증가 시킨다. 절단 도구의 다양한 부품과 주형의 내구력을 증진시키며 WPC 공정은 응력 부식 크래킹과 전기 마찰을 방지하고, 미세 범프(bumps)와 딥(dips)을 통해 Lubrication(윤활) 효과를 발휘하며, 실내 온도의 확산과 접합에 의해 공정 제품을 강화시키고, 표면 변형에서 발생하는 다양한 기능을 제공한다. Shot Peening과 결합하여 이 공정은 시너지효과를 발휘 할 수 있다.

- 기어, 샤프트 및 다양한 기타 금속 부품의 피로도와 내구성 증진
- 드릴, 엔드 밀과 기타 도구 및 절단 도구의 기능 증진
- 엔진 부품과 기타 금속 제품의 활강도 증진
- 내구성 증진



## Ultra-precision processing (셀가공, 패턴가공)

### 마이크로 미터 크기의 단단하고 무른 재료의 절단과 패턴가공

반도체와 기타 첨단 산업에서 Sandblast는 현재 필수적인 기술이다. Sandblast는 유리, 실리콘, 자기와 기타 단단하고 무른 재료에서 천공 공정, Etching, 홀 만들기 와 기타 절단 작업을 통해 수행 할 수 있다. 디지털 주입 조절로 등의 공정은 고도의 공정 재생력을 발휘하고 공정 단계를 조절한다. 화학물질이 없는 건조공정으로 이 방법은 광범위한 Patterning에 적합하다.

- 다양한 유형의 물(실리콘, Pzt, 크리스탈, 수정 유리와 자기) 및 기타 재료의 천공, 다이싱, 재생 및 기타 공정
- 반도체용 세라믹 판, 그래파이트 셀가공
- Micro-reactors에 유로 공정

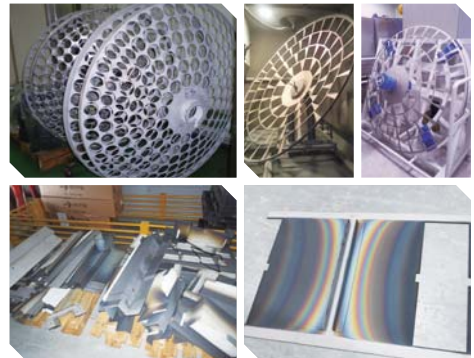


## Vacuum deposition related processing (정밀박리)

### 침전 부분, jigs, 전극과 기타 부품

Sandblast는 광 박막, 전극, 디스플레이용 반도체 필름과 절연 필름 및 음식 포장재 등 여러 분야에서 사용되는 진공 침착에 효과적이다. 진공 침착의 청소 및 기타 유사 분야에서 이 공정은 수동 작업보다 시간이 적게 소요되며 먼지를 안정적으로 제거하여 진공 침착 상태를 유지할 수 있다.

- 침착 필름의 접착성 증가를 위한 사전처리
- 침착 필름과 jigs의 청소
- 코팅 장비 Shield 및 Jigs 박리

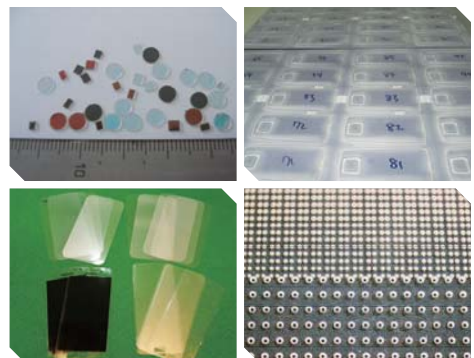


## Glass Cutting processing (유리 가공)

### 디스플레이 장치(휴대폰, PDF, mp3, Navigation)의 패널 절단

플라스틱 디스플레이 패널의 대체 소재로 강화유리로 변화되고 있다. Sandblast 공법을 이용하여 정밀 강화유리 절단이 가능하다. Sandblast 공법은 유리 절단 후 절단면의 후처리 공정이 제외 되어 생산 능력에 있어 효율적이며 절단 가공면의 스크래치로 인한 불량률이 낮아 가공 능력이 우수하다. 적절한 연마재의 선정과 특수 가공 공법을 통한 강화유리 절단을 통한 차세대 디스플레이 패널 가공이 가능하다.

- 휴대폰 디스플레이 패널
- Navigation 디스플레이 패널
- PDF 디스플레이 패널
- 기타 유리 홀 가공, 패턴 가공





The World Best Blast Systems Company

# 사업분야

## 산업에 기본이 되는 기술

한국브라스트는 표면처리 기술을 바탕으로 항공 및 우주 산업, 자동차 산업, 전자 산업, 에너지 산업, 의료 산업 등 모든 산업에 기본이 되는 기술을 지원하고 있습니다.



장비 사업부



연마재 사업부



연마재 사업부



소모품 사업부



임가공 사업부



임가공 사업부



**KOREA BLAST**  
Total Air Sand Blast Service

# CERTIFICATION

한국브라스트만의 **독보적인 기술력**을 인증받았습니다.

구 분	특허번호	특허 및 실용신안 제목	발급기관
특 허 19건	출원중	INSERT 외면 가공기	특허청장
	제 10-1589818 호	브라스트머신을 이용한 피 가공물의 증착물 제거방법	특허청장
	제 10-1533509 호	실린더 라이너 외면 가공기	특허청장
	제 10-1449242 호	플라스틱 재질로 성형된 사출물의 Burr 및 단차 제거장치	특허청장
	제 10-1440734 호	브라스트머신을 이용한 띠 형태의 박판가공방법	특허청장
	제 10-1613377 호	모바일 메탈 프레임 브라스트 가공장치	특허청장
	제 10-1413343 호	플라스틱 재질로 성형된 사출물의 Burr 제거장치	특허청장
	제 10-1346544 호	직압식 쇼트 브라스트의 투사재 분사 제어밸브	특허청장
	제 10-1333151 호	산세액 누출방지 기능이 향상된 핵 연료봉용 클레닝 튜브 산세처리 장치	특허청장
	제 10-1338896 호	직압식 폴리싱 연마재 분사장치	특허청장
	제 10-1183314호	고 강성 플라스틱 재질로 성형된 사출물의 Burr 제거방법	특허청장
	제 10-1183331 호	쇼트 브라스트 머신을 이용하여 사출물의 부식 패턴을 균일하게 하는 방법	특허청장
	제 10-1206774 호	대형 관로 임펠러 블라스팅 시스템	특허청장
	제 10-1138148 호	에어 샌드 브라스트머신의 연마재 투사 자동 모션장치	특허청장
	제 10-1077669 호	에어 샌드 브라스트머신의 연마재 정량공급장치	특허청장
	제 10-1090546 호	에어 샌드 브라스트 유리절단용 머신의 전용 지그	특허청장
	제 10-0861214 호	디스플레이장치용 강화유리 단차 가공 및 절단방법	특허청장
	제 10-0769600 호	소형 디스플레이 및 카메라 렌즈보호용 강화유리 가공장치	특허청장
	제 20-0355153 호	드라이 아이스 세정기의 드라이 아이스 공급장치	특허청장
실용신안 7건	출원중	실린더 라이너 외면 가공기 샌딩 및 용사 코팅 전용 지그	특허청장
	출원중	실린더 라이너 외면 가공기 용사 코팅 로봇 모션	특허청장
	제 2006-0024179 호	쇼트 브라스트 머신의 가공장치	특허청장
	제 2006-0026794 호	룸 타입 직압식 샌드 브라스트 머신의 투사재 회수장치	특허청장
	제 2005-0025302 호	스노우 아이스 크리닝 장치	특허청장
	제 2004-0010276 호	직압식 쇼트 브라스트의 투사재 분사 제어밸브	특허청장
디자인 등록 5건	제 2004-0010275 호	드라이 아이스 세정기의 드라이 아이스 공급장치	특허청장
	출원중	집진기 필터	특허청장
	출원중	메탈 베어링 샌드 브라스트 머신	특허청장
	제 30-0671486 호	지르코늄 튜브 내면 산세처리기	특허청장
	제 2007-0045724 호	샌드 브라스트 머신	특허청장
국내.외 인증내용	제 2007-0045723 호	샌드 브라스트 머신	특허청장
	QA176914, EA089214	품질 & 경영시스템 인증서 ISO 9001:2008, ISO 14001:2004	ICR
	제 R6061-1810 호	기술혁신형 중소기업(INNO-BIZ)	중소기업청장
	제 20080106510 호	벤처기업확인서	기술보증기금
	제 20085549 호	연구개발전담부서인정서	한국산업기술진흥회
	300185036	한국 무역협회 회원	한국무역협회
제 13148 호	CLEAN 사업장 인정서	노동부장관	



영업 및 설계 사무실



회의실



소모품전시 및 판매장

# MAIN CUSTOMER

한국브라스트는 기계, 전기, 전자, 반도체, 항공, 해운 등 다양한 산업분야의 500여개 고객사의 서비스를 담당하고 있습니다.




고객 상담실



임가공&샘플 테스트



**www.hanblast.com**

Visit for more information

| 한국브라스트(주)

| 경기도 시흥시 엠티브이28로 11(정왕동 시화 MTV 1사 907호) | TEL. 031-488-8390 | FAX. 031-488-8392